

RELATÓRIO DE ATIVIDADES E CONTAS ANO 2021

ACOMPANHADOS DO PARECER DO CONSELHO FISCAL, A DIREÇÃO DA ASSINJEPE COLOCA À CONSIDERAÇÃO DOS ASSOCIADOS PRESENTES O RELATÓRIO DE ATIVIDADES E CONTAS REFERENTES AO ANO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2021.

Relatório de Atividades

1. Atividades Pedagógicas:

1.1. Executaram-se com o êxito, possível, o *Plano Anual de Atividades e os Projetos Pedagógicos* aprovados para a valência de *Creche e Pré-escolar*, num processo educativo partilhado com as famílias, combatendo o impacto negativo do surto *COVID-19*, com a aplicação das medidas da *DGS - Direção Geral da Saúde*, protegendo a saúde e segurança das crianças/utentes do Centro Infantil “A Gaivota”.

1.2. Proporcionou-se às crianças frequência de aulas de natação, no âmbito do “*Projeto de Adaptação ao Meio Aquático*”, nas *Piscinas Foz do Cávado*, com a parceria com a “*Esposende 2000*”, *atividades de Expressão Motora*”, participação em aulas de “*Expressão musical*, através da empresa *InventoMusical* e atividades de “*Dança Kids*” e *Yoga e meditação*.”

1.2. Manteve-se o apoio às crianças com necessidades educativas acrescidas, através de Técnicos Especializados do *Salus - Centro Clínico* e parceria com a *ELI do Centro de Saúde de Esposende*.

1.3. Manteve-se a parceria com a *Câmara Municipal de Esposende*, participando nas atividades promovidas pela mesma, nomeadamente no “*Projeto de Educação Ambiental*”.

*J.F.
Penelva
Edoaria*

2. Oferta de bens:

- 2.1. Através da valência de *Creche e Pré-escolar* - mesmo sendo necessário a implementação de medidas extraordinárias para combater os efeitos do surto de *COVID-19*, proporcionou-se um bem-estar e desenvolvimento integral das crianças, quer no domínio afetivo, físico, cognitivo e lúdico.
- 2.2. Manteve-se a boa qualidade alimentar.

3. Renovação de Equipamentos, Reparação e beneficiação das instalações:

3.1. Aquisição de equipamentos:

- a) reforço do equipamento térmico para aquecimento do ambiente interno do Centro Infantil;

3.2. Reparação do equipamento lúdico e pintura das paredes do parque exterior mantendo um bom estado de conservação.

Reparação do portão de acesso e gradeamento de proteção da área envolvente.

Pintura de paredes no interior do Centro Infantil;

Limpeza e pintura dos caleiros da cobertura do Centro Infantil com a aplicação da tinta "*Primati-Alcalino*", e reparação e pintura de paredes exteriores do edifício.

Reparação e ajustamento do equipamento do sistema de videovigilância;

Manutenção da área "*ajardinada*".

3.3. Reparações no veículo da Instituição, Mercedes-Benz, com matrícula -36-AF-78.

Y. J.
Ricardo
Edelina

CONTA DE GERÊNCIA - 2021

conta	RENDIMENTOS	VALORES	
72	Prestação de serviços:		
7211	Comparticipação familiar dos utentes	106.123,60 €	
722	Quotizações e joias	846,00 €	
7222113	Outros associados	0,00 €	106.969,60 €
	Trabalhos para a própria Instituição:		
	Autoconsumos	0,00 €	
	Outros	0,00 €	0,00
	Proveitos suplementares:	0,00 €	0,00
	Subsídios, doações e legados á exploração:		
7511	IGPSS -Instituto de Gestão Financeira e Segurança Social.....	228.311,63 €	
7515	CME - Esposende	5.354,80 €	
7518	Outros	633,75 €	234.300,18 €
78	Outros rendimentos e ganhos:	0,00 €	0,00
7885	Proveitos e ganhos financeiros:	0,00 €	0,00
	Proveitos e ganhos extraordinários:		
	Acções de formação	0,00 €	
	Ganhos em imobilizado	0,00 €	
	Outros	0,00 €	0,00
	(E)		341.269,78 €
	Resultado Líquido do Exercício: (E) - (F) =		29.440,73 €

Y.
Percebe sendo
Ed. Aiva

CONTA DE GERÊNCIA - 2021

conta	GASTOS	VALORES	
612	Matérias-primas, subsidiárias e de consumo		
61211	Gêneros alimentares	23.586,99 €	23.586,99 €
62	Fornecimentos e serviços externos:		
	Electricidade, gás, água e outros fluidos	6.458,10 €	
	Material de escritório	2.016,78 €	
	Limpeza, Higiene e conforto	7.835,49 €	
	Reparação, conservação do edifício e equipamentos	5.597,18 €	
	Outros fornecimentos e serviços externos	20.069,99 €	41.977,54 €
63	Gastos com o pessoal:		
632	Remunerações do pessoal.....	198.197,27 €	
635	Encargos sobre remunerações - TSU	37.819,52 €	
636	Seguros de acidentes de trabalho e doenças profissionais.....	1.793,71 €	
638	Outros gastos com pessoal (<i>indenização por despedimento</i>)	7.500,00 €	245.310,50 €
	Provisões:		0,00
681	Impostos:		
	IUC	67,59 €	
	Outros	0,00 €	67,59 €
69	Gastos e Perdas de Financiamento:		
	Benefícios processados	0,00	
	Despesas Bancárias	886,43 €	886,43 €
	Custos e perdas extraordinárias:		
	Acções de Formação Financiadas pelo F.S.E.	0,00	
	Donativos	0,00	
	Perdas em imobilizações	0,00	
	Outros	0,00	0,00
	(F)		311.829,05 €

Conta de Gerência - 2021

A conta de gerência foi elaborada em função dos dados correspondentes ao balancete do mês de Dezembro.

*João Pedro
Edelina*

Prestação de serviços	
Comparticipação de utentes	106 123,60 €
Quotizações e jóias de associados	846,00 €
Total	106 969,60 €

Subsídios e legados á exploração	
Comparticipações - IGFSS	228 311,63 €
CME - Espõsende	5 354,80 €
Outros	633,75 €
Total	234 300,18 €

Gastos Administrativos		
Custos com pessoal	245 310,50 €	anexo A
Fornec. e serviços externos	41 977,54 €	anexo B
Total	287 288,04 €	

Outros gastos	
Impostos - IUC	67,59 €
Despesas Bancárias	886,43 €
Total	953,93 €

Matérias-primas, subsidiárias e de consumo	
Géneros alimentares	23 586,99 €
Total	23 586,99 €

Anexo A

Gastos com Pessoal	
Remunerações de pessoal	198 197,27 €
Encargos sobre remunerações-TSU	37 819,52 €
Seguro/acidentes de trabalho	1 793,71 €
Outros gastos com pessoal- (índem ^o)	7 500,00 €
Total	245 310,50 €

Anexo B

Fornecimentos e serviços externos	
Electricidade	3 316,27 €
Água	1.497,63 €
Gáz e outros fluidos	1 644,90 €
Material de escritório	2 016,78 €
Limpeza, Higiene e conforto	7.835,49 €
Conserv. e repaação - edificio	5 597,18 €
Reparação automóvel	421,09 €
Repar., conser. de equipamentos	1 831,10 €
Seguro de responsabilidade civil	325,84 €
Seguro Colectivo	204,30 €
Seguro de viatura	278,53 €
Material Didactico	5 115,08 €
Comunicação	775,80 €
Deslocações e transportes	405,40 €
Trabalhos especializados	6 185,80 €
Honorários	2 719,00 €
Publicidade	150,00 €
Contencioso e Notariado	140,00 €
Equipamentos e utensílios/desgaste	1 517,35 €
Total	41 977,54 €